



UGELLI SPRUZZATORI PER L'INDUSTRIA



**UGELLI SPRUZZATORI
E ACCESSORI
PER L'INDUSTRIA
AUTOMOBILISTICA**

UGELLI SPRUZZATORI E ACCESSORI PER L'INDUSTRIA AUTOMOBILISTICA

Fin dai primi anni '80, **PNR Italia ha sviluppato delle rivoluzionarie fascette in plastica per i tunnel di trattamento superficiale nell'industria automobilistica.**

Da quegli anni in poi, l'azienda si è evoluta fino a progettare diverse gamme di prodotti per tutte le applicazioni nell'industria automobilistica: fosfatazione, verniciatura, lavaggio, spruzzatura di lubrificante e di distaccante per stampi, rivestimento e sgrassaggio a spruzzo.

Tutti gli ugelli, fascette e accessori per le aziende automobilistiche sono flessibili e intercambiabili, per rispondere perfettamente ai veloci cambiamenti di applicazioni di questo settore.



UPD

Eiettori per la miscelazione dei liquidi nelle vasche



FASCETTE, SFERE E PLASTICA IN GENERALE



J

Ugelli a getto piatto per la fosfatazione



GX

Ugelli a dardo per la spruzzatura di acqua e detergente negli autolavaggi



D

Ugelli a cono pieno per la lubrificazione per stampaggio



UBQ

Testa di lavaggio per la pulizia delle ruote dei camion



K

Ugelli a getto piatto per la spruzzatura di acqua e detergente negli autolavaggi



UEA | UEB

Ugelli ad aria per la verniciatura di auto e dei cerchi delle ruote

LUBRIFICAZIONE PER STAMPAGGIO

D | E | MX | MW

SGRASSAGGIO A SPRUZZO PRELIMINARE AI PROCESSI DI FOSFATAZIONE

ZPL | ZPQ | ZPF | HGQ
ZBA | J | K | UEA

Lo sgrassaggio è una fase preliminare del trattamento delle lamiere delle auto che anticipa la fosfatazione durante la quale la lamiera viene preparata ad accogliere i fosfati che la aiuteranno a non corrodersi e a ricevere meglio la vernice. L'obiettivo è rimuovere i grassi (bruciati e derivanti da saldature ad esempio) e i liquidi protettivi che vengono applicati prima della spedizione ai punti di trattamento e assemblaggio. Una volta stampate e assemblate le varie parti della scocca, grosse catenarie la trasferiscono nei tunnel di lavaggio, che hanno lunghezze variabili tra i 15 e i 30 mt di lunghezza. All'interno dei tunnel troviamo le rampe di lavaggio nelle quali vengono lavati i componenti con prodotti chimici sgrassanti. In questa fase vengono impiegate fascette in materiale plastico (ZPL, ZPQ, ZPF) con i relativi ugelli in plastica HGQ, oppure con sfere filettate ZBA con ugelli filettati a lama J, oppure ugelli K ad alto impatto per garantire un maggiore effetto sgrassante. Alla fine di questo processo i componenti vengono asciugati tramite soffianti d'aria oppure rampe di soffiaggio aria munite di ugelli UEA.

FOSFATAZIONE

ZPL | ZPQ | ZPF | HGQ
ZBA | J | K | UEA

Il trattamento superficiale di materiali metallici, generalmente lamierati di diverse fogge e dimensioni comprese scocche intere di autovetture, al fine di migliorare la resistenza alla corrosione e favorire l'adesione della verniciatura, **è comunemente detto fosfatazione**. Il trattamento utilizza soluzioni di fosfato, per ricoprire la scocca delle auto con uno strato cristallino protettivo, che permette di ottenere ottime performances contro la corrosione. Questo processo avviene a spruzzo o tramite immersione. I pezzi da trattare sono sospesi ad un convogliatore aereo che li trascina in tunnel di spruzzaggio, dove vengono eseguite le diverse fasi, fino alla asciugatura finale. Nei primi anni 80, PNR Italia ha ridefinito il design dei collettori nei tunnel per la fosfatazione, sostituendo nipples in acciaio saldati con fascette plastiche e ugelli a sfera. Da allora, abbiamo sviluppato nuovi prodotti e ampliato la nostra gamma per offrire ai nostri clienti un assortimento di prodotti tra i più completi e performanti nel trattamento superficiale. Queste fascette "intelligenti" sono state inventate e sviluppate da PNR Italia e hanno rivoluzionato il concetto di tunnel di pre-trattamento, perché offrono il vantaggio di un montaggio e di uno smontaggio semplici, combinati con la possibilità di orientare lo spruzzo dell'ugello in ogni direzione. Per assemblare la fascetta è necessario forare il collettore e bloccare la fascetta avvitandola. Questo permette di programmare frequenti controlli e operazioni di pulizia degli ugelli, al fine di mantenere l'impianto in perfette condizioni di operatività.

NOTA: Le ZPL e ZPQ sono bloccate tramite leveraggio, e non tramite avvitatura, che invece viene utilizzata per le ZPF.

AGITAZIONE DELLE VASCHE DELLE VERNICI

UPB | UPD

PER LA MISCELAZIONE DEI LIQUIDI NELLE VASCHE

VERNICIATURA DI AUTO

UEA | UEB

PER L'ASCIUGATURA CON UGELLI AD ARIA

VERNICIATURA DEI CERCHI RUOTA

UEA | UEB

PER L'ASCIUGATURA CON UGELLI AD ARIA

LAVAGGIO RUOTE CAMION

UBQ | F

PER IL LAVAGGIO AD ALTA PRESSIONE

SPRUZZATURA DI ACQUA E DETERGENTE IN AUTOLAVAGGI A TUNNEL

JB | JC | JD | F
K | GX

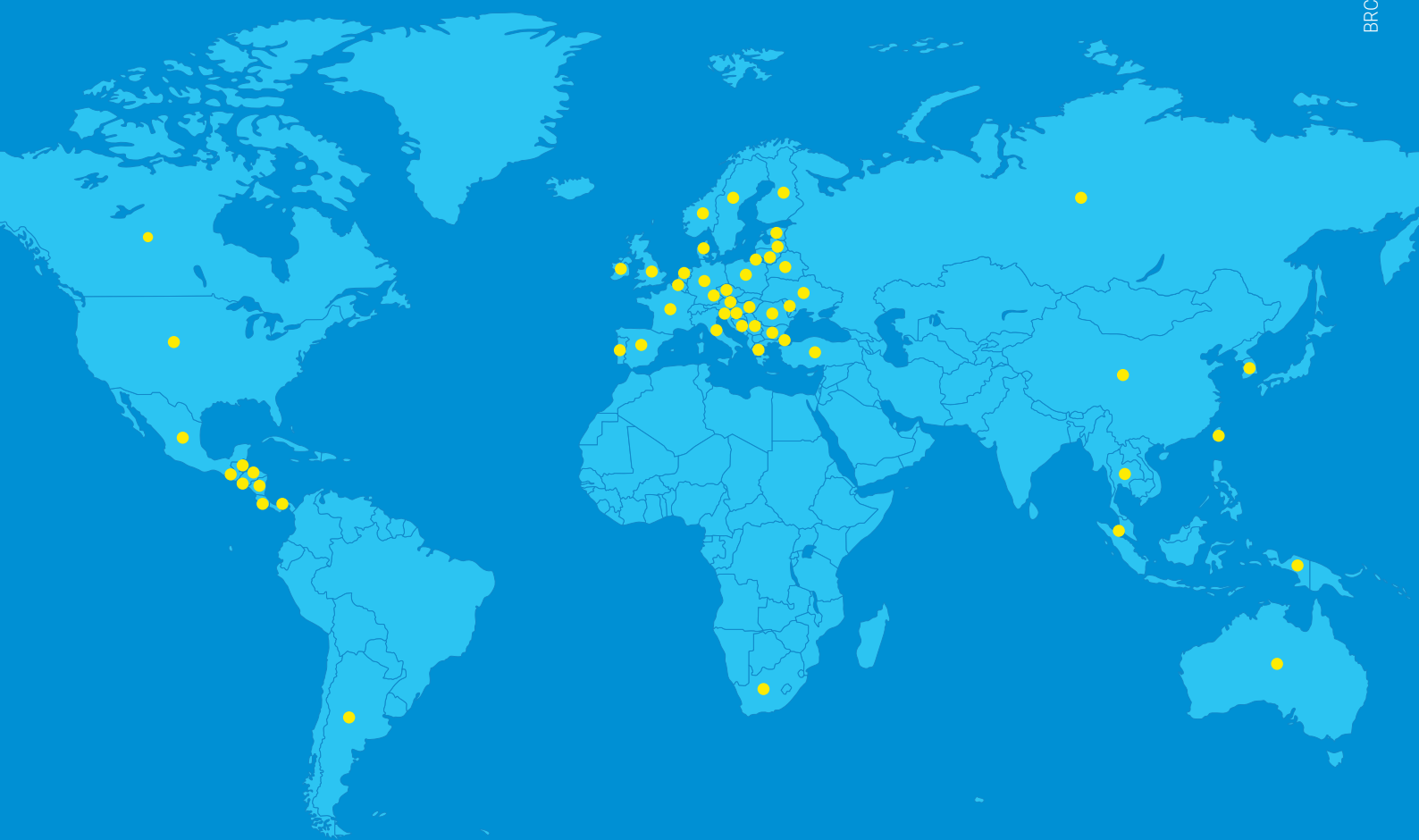
Si tratta della tipica azione meccanica dello **spruzzo di tensioattivi ed acqua decalcificata sulle auto per togliere lo sporco** dovuto dalle intemperie e dal loro utilizzo. La linea di lavaggio dei tunnel prevede in genere sette fasi in cui vengono utilizzati gli ugelli JB - JC o JD - F - K deflessi:

- 1 | Risciacquo con ugelli a lama posti su una barra che copre i tre lati dell'auto;
- 2 | Spruzzo di schiuma densa con ugelli a lama a getto deflesso di portata;
- 3 | Spazzolatura dell'intera carrozzeria per pulire a fondo lo sporco resistente;
- 4 | Lavaggio ad alta pressione con ugelli;
- 5 | Pulizia delle ruote con sistemi a rotazione dotati di tre ugelli ad alta pressione che ruotando avanti indietro producono un getto alto impatto sulle ruote e sui cerchi.
- 6 | Ceratura con cera liquida che viene spruzzata da ugelli a lama tipo quelli di schiumatura;
- 7 | Asciugatura dell'auto che avviene tramite il transito sotto a soffianti d'aria che dirigono il getto sulla carrozzeria spostando ed asciugando le gocce.

Per la pulizia delle ruote vengono usati sistemi a rotazione con 3 ugelli ad alta pressione che ruotando avanti indietro producono un getto alto impatto sulle ruote e sui cerchi.

SIAMO PRESENTI IN TUTTO IL MONDO.

BRC-AUT-IT-01 - ©PNR Italia, tutti i diritti riservati



PNR ITALIA SRL

Via Gandini 2, 27058 Voghera (PV) Italia
Per maggiori informazioni visitate www.pnr.eu

Chiamateci o scriveteci per soluzioni personalizzate

☎ +39 0383 344 611 ✉ info@pnr.it

